

**問題 1** 資料 No.1 を見て、次の設問に答えなさい。

<軸受損傷写真> A、Bのそれぞれの赤い囲み線で示す損傷の名称、原因、対応処置として、もっとも適切なものを<名称>、<原因>、<対応処置>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

**問題2** 資料 No.2 を見て、次の設問に答えなさい。

<破断面写真> A～Cの損傷の名称および内容として、もっとも適切なものを<名称>、<内容>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

**問題3** 資料 No.3 を見て、次の設問に答えなさい。

＜主軸台中間軸＞は、工作機械の主軸台中間軸で、両端を深溝玉軸受(内径15mm)で支持されて回転するものであり、仕上げ寸法の測定を指示した図である。軸の両端の軸径A、Bをマイクロメータで測定した結果、＜マイクロメータによる測定写真＞A、Bの通りであった。

A、Bの測定値、寸法許容差内におさめるための対応処置として、もっとも適切なものを＜測定値＞、＜対応処置＞の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。前提条件は下記の通り。

**【前提条件】**

- (1) 上記で指示された軸径以外の寸法は、図面指示どおりの寸法であった。
- (2) 軸の寸法許容差は、 $\phi 15 \pm 0.0055\text{mm}$ とする。
- (3) 軸を再製作するのに必要な材料は入手できない。

**問題 4** 資料 No.4 を見て、次の設問に答えなさい。

<油圧回路図>①～④の機器の名称、油圧用図記号(JIS)、機能として、もっとも適切なものを<名称>、<油圧用図記号>、<機能>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

**問題5** 資料 No.5を見て、次の設問に答えなさい。

設問1

<空気圧回路図> E、G、Hの機器の名称および構造図として、もっとも適切なものを<名称>、<構造図>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

設問2

<空気圧回路図> Fの機器に発生した<トラブル>トラブル1～3について、<原因調査結果>で提示された原因調査結果を前提とし、主な原因とその対策として、もっとも適切なものを<原因>、<対策>の中からそれぞれ1つ選び、その記号を解答欄にマークしなさい。

**問題6** 資料 No.6 を見て、次の設問に答えなさい。

＜密封装置写真＞A～Dの名称および用途として、もっとも適切なものを＜名称＞、＜用途＞の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

**問題7** 資料 No.7 を見て、次の設問に答えなさい。

<キー・ピン写真> A～Cの名称、特徴・用途として、もっとも適切なものを<名称>、<特徴・用途>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

**問題8** 資料 No.8 を見て、次の設問に答えなさい。

## 設問1

<弁(バルブ)写真>の名称として、もっとも適切なものを<名称>の中から1つ選び、その記号を解答欄にマークしなさい。

## 設問2

<故障箇所指示写真>に示す部位A、Bで起きる可能性のある故障の現象および原因として、もっとも適切なものを<現象>、<原因>の中からそれぞれ1つ選び、その記号または番号を解答欄にマークしなさい。

## 設問3

<配管概略図>は、ある設備の配管外観と仕様を表している。設備点検を行ったところ、<事象1>、<事象2>が報告された。

<事象1>、<事象2>のそれぞれについて、発生していると思われる部位を<配管概略図>①～⑦の中からそれぞれ1つ選び、その番号を解答欄にマークしなさい。