

問題 1 資料 No.1 を見て、次の設問に答えなさい。**設問1**

＜ボルトの締付図＞のようにボルトの締付けを行う場合、スパナを回す力 F として、もっとも適切なものを＜スパナを回す力＞の中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。なお、計算は＜標準締付トルク＞＜締付トルクの計算式＞を用いて行うこととする。

設問2

ボルト、ナットの緩みに関する記述として、もっとも適切なものを＜締付けに関する記述＞の中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問3

＜締付順序図＞は、ボルトの締付順序を表す図である。ボルトの締付順序として、もっとも適切なものを＜締付順序図＞の中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。なお、図中の数字はボルトの締付順序を示している。

問題2 資料 No.2 を見て、次の設問に答えなさい。

設問1

＜粘度＞①～③の潤滑油の用途として、もっとも適切なものを＜用途＞の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問2

装置に使用する新しい潤滑油の色を確認したところ、＜ASTMカラー＞のASTM番号が「4.0」の色であった。この潤滑油の色が、＜ASTMカラー＞のどの色になったら、酸化劣化限界を迎えたと判断して交換しなければならないか、もっとも適切なものをア～エの中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問3

＜油潤滑とグリース潤滑の特徴の比較＞①～⑥に当てはまる語句として、もっとも適切なものを＜語群＞の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

問題3 資料No.3を見て、次の設問に答えなさい。

設問1

<空気圧装置図>に示されたA、Bの空気圧装置の名称、および特徴・用途として、もっとも適切なものを<名称>、<特徴・用途>の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問2

<安全作業手順>は、空気圧装置を点検する際の運転停止から再開までの作業手順である。

①～③に当てはまる作業手順として、もっとも適切なものを<作業手順>の中から、また④～⑥に当てはまる作業内容として、もっとも適切なものを<作業内容>の中から、それぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

問題 4 資料 No.4 を見て、次の設問に答えなさい。

設問1

＜軸受の構造図＞①～⑥に当てはまる語句として、もっとも適切なものを＜語群＞の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問2

＜軸受写真＞A～Cの名称、および負荷できる荷重として、もっとも適切なものを＜名称＞、＜負荷できる荷重＞の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

問題 5 資料 No.5 を見て、次の設問に答えなさい。

<キー・ピン写真> A～C の名称および特徴・用途として、もっとも適切なものを<名称>、<特徴・用途>の中からそれぞれ 1 つ選び、解答欄にマークしなさい。

問題6 資料 No.6 を見て、次の設問に答えなさい。

<密封装置写真> A～C の名称および特徴として、もっとも適切なものを<名称>、<特徴>の中からそれぞれ 1 つ選び、解答欄にマークしなさい。

問題7 資料 No.7 を見て、次の設問に答えなさい。

設問1

<弁(バルブ)写真>を見て次の各問に答えなさい。

問1

バルブの名称として、もっとも適切なものを<名称>の中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。

問2

示されたA、Bの部位の名称として、もっとも適切なものを<部位>の中からそれぞれ1つ選び、解答欄にマークしなさい。

設問2

弁(バルブ)の種類に関する記述として、適切でないものを<弁(バルブ)の種類に関する記述>の中から1つ選び、解答欄にマークしなさい。