

2023年度 第1回 機械保全技能検定

電気系保全作業

3級 実技試験 試験問題

<事前公開用>

機械保全技能検定試験の電気系保全作業実技試験は実技試験の概要に記載の「試験時間」、「機材・支給材料」、「受検者が持参するもの」で試験を実施します。

実技試験の概要と本試験問題をよく確認して試験の準備をしてください。

課題 1: 有接点シーケンスによる回路組立作業

課題 2: リレー・タイマの点検、有接点シーケンス回路の点検および修復作業

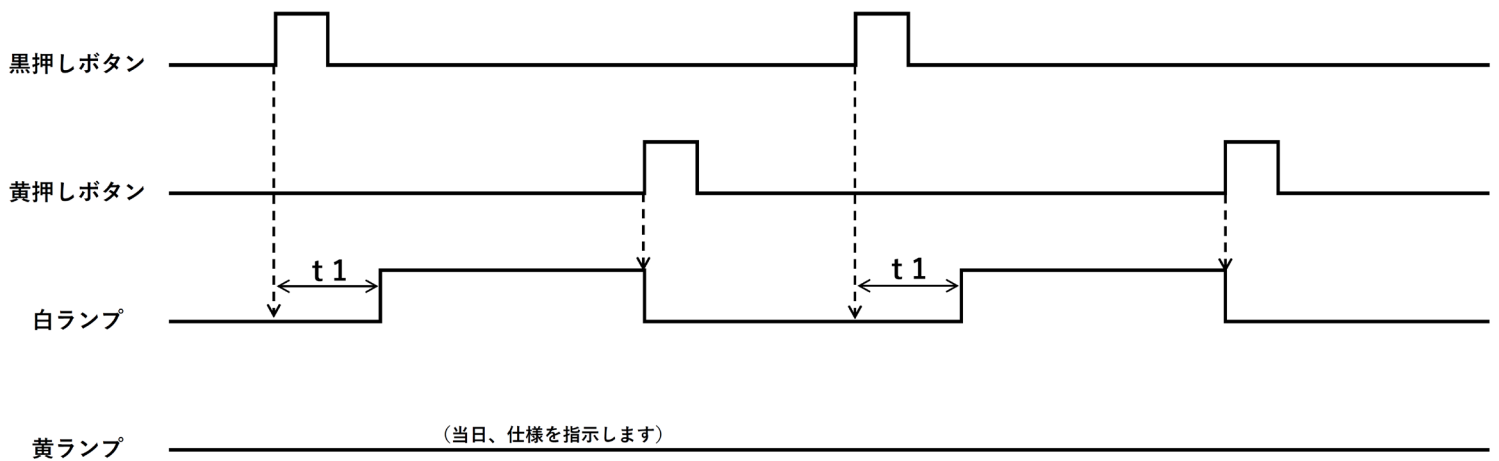
課題 1

下記に示す条件に基づき、試験用盤とリレー・タイマを用いて、入力 2 点および出力 2 点の配線を行い、回路を完成させた後、作動させなさい。なお、黄ランプの仕様については、試験当日に指示します。

○条件

・タイムチャートの始まりと終わりは、論理「0」とする

○仕様(タイムチャート図)



タイマの設定時間 $t_1 = 2$ 秒

課題 2

①リレー・タイマの点検

与えられたリレー・タイマを点検し、良・不良の判定ならびに不良原因を解答用紙(マークシート)に記入しなさい。なお、リレー・タイマの点検は、下記に示す条件に従って行いなさい。

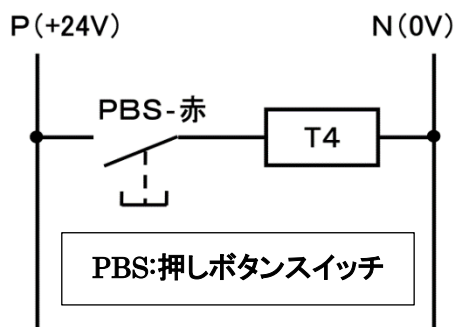
○条件

- ・リレー・タイマのチェック用ソケットの配線(黄色)を変更しないこと
- ・リレー・タイマの点検は、回路計(テスタ)および試験用盤のチェック用ソケットを用いて行うこと
- ・本試験において、接触不良とは、接点が非導通になることを意味する

○試験用盤のチェック用ソケット

配線は下図のとおり。

なお、チェック用回路は、黄色で配線している。



○リレーおよびタイマの不良原因

- ・コイルの断線
- ・コイルのレアショート
- ・メーク接点(a接点)接触不良
- ・メーク接点(a接点)溶着
- ・ブレーク接点(b接点)接触不良
- ・ブレーク接点(b接点)溶着

②有接点シーケンス回路の点検および修復作業

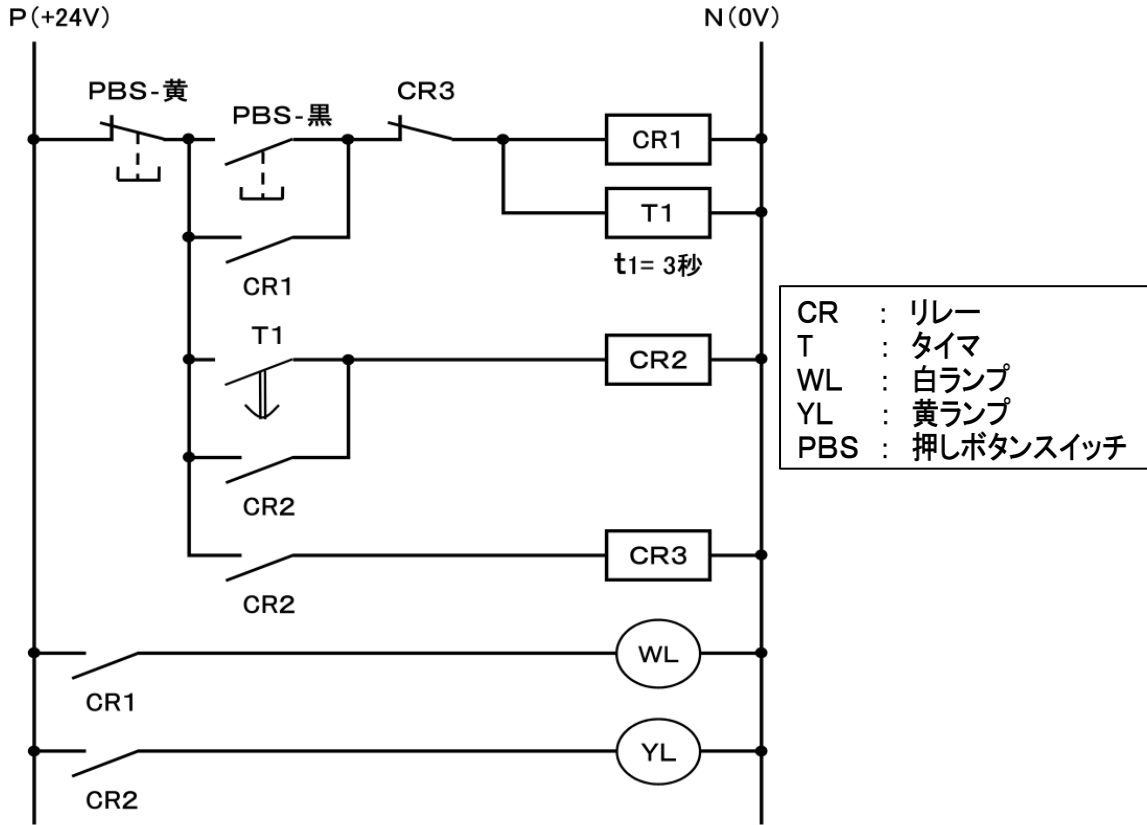
次頁に示す回路図(有接点シーケンス回路)を参考に、試験用盤を点検し、不良箇所のみを修復しなさい。なお、修復作業は、下記に示す条件に従って行いなさい。

ただし、ランプおよび押しボタンスイッチと端子台の間、チェック用回路の黄色の配線には、異常はないものとする。

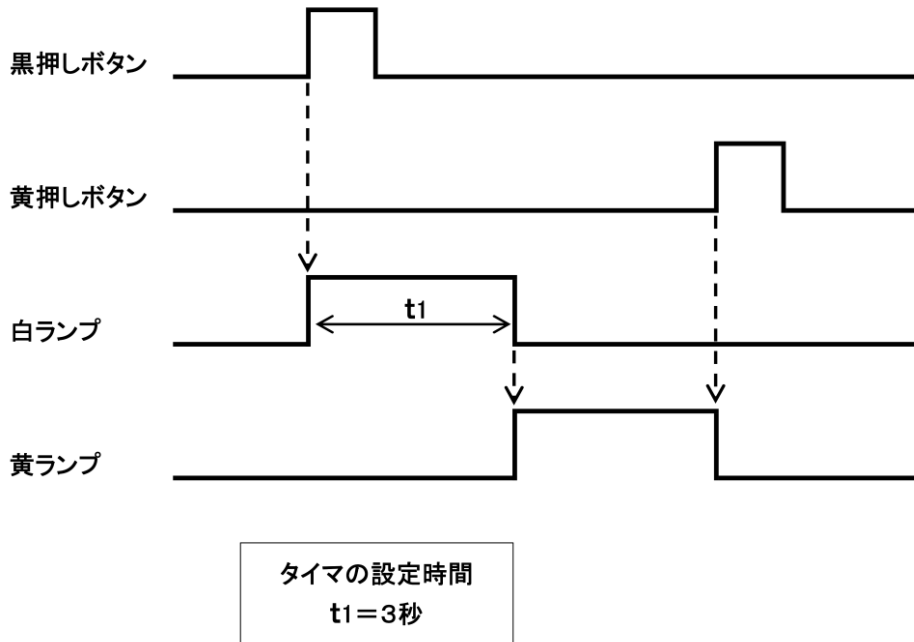
○条件

- ・リレー・タイマは、「①リレー・タイマの点検」の結果、良品と判定したものを使用すること
- ・修復した箇所は、指示された白色の線を新たに加工して配線すること
- ・不良箇所として配線(青色)を取り外した場合は、取り外した線を切断、折り曲げ、ペン等で印(マーク等)をしないこと
- ・試験用盤上にあるソケットや配線類にペン等で印(マーク等)をしないこと







○回路図(有接点シーケンス回路)



○タイムチャート図



○参考 接点図記号

	メーク接点 (a接点)	ブレーク接点 (b接点)
押しボタン スイッチ		
接点 (リレー接点)		
限時動作瞬時復帰接点 (タイマ接点)		

空白ページ

空白ページ



厚生労働大臣指定試験機関

公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会

Japan Institute of Plant Maintenance